

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Cascina Costa - Meccanica
---	--

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello Sport 26/28 - 21018, Sesto Calende (VA)	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i>
---	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
RADIOGRAPHIC INSPECTION / ISPEZIONE RADIOGRAFICA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS004X - ISPEZIONE RADIOGRAFICA DI PARTI METALLIC Rev. B

AWPS009X - QUALIFICAZIONE ED APPROVAZIONE DEL PERSO Rev. I

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Impianti: 1) Pantak-Seifert ERESKO 160 MFR2, Dimensioni 2,40x1,90x2,70m, Tensione massima 160KV, Focal area 0.4x0.4mm; 2) Isovolt Titan 225/M2, Tensione massima 225KV, Dimensioni 2,40x1,90x2,70m, Focal area 1x1mm - 3x3mm; Sviluppatrice: GE STRUCTURIX NDT-U, Negativoscopi: Wilnos Hi-super e Universal Plus, Densitometro: X-RITE 301

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Ispezione Radiografica

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Slachetka Robert	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> De Tomasi Fabrizio
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Manzo Sergio; Rossoni Roberto	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Manzo Sergio - Lev. 3R Rossoni Roberto - Lev. 2
--	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQ 18005 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 23/01/2018
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	28/02/2018	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	28/02/2021
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Bonomo Giuseppe	DATE <i>Data</i> 05/02/2018	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Siccardi Andrea	DATE <i>Data</i> 05/02/2018	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Zangarini Andrea	DATE <i>Data</i> 05/02/2018
---	-----------------------------------	---	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Temperatura dello sviluppatore	Prima di ogni uso	AWPS004X Rev. B
Linearità lettura del densitometro	Prima di ogni uso o ad ogni accensione	AWPS004X Rev. B
Efficienza generale	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Efficienza trattamento pellicole	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Pulizia degli schermi del visore	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Pulizia del densitometro	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Controllo strisce sensitometriche	Giornaliera	AWPS004X Rev. B
Efficienza lavaggio pellicole	Mensile	AWPS004X Rev. B
Densità massima valutabile	Mensile	AWPS004X Rev. B
Luce inattinica in camera oscura	Semestrale o qualora siano sostituiti bulbi, filtri o modificata la camera oscura	AWPS004X Rev. B
Oscuramento area di visione	Semestrale	AWPS004X Rev. B
Misuratore di luce bianca / luminanza	Semestrale	AWPS004X Rev. B
Dimensione della macchia focale	Annuale	AWPS004X Rev. B
IQI - penetrametri	Annuale	AWPS004X Rev. B
Lenti di ingrandimento	Annuale	AWPS004X Rev. B
Calibrazione striscia densitometrica	Annuale	AWPS004X Rev. B
Raffreddamento e omogeneità visore spot	Triennale	AWPS004X Rev. B

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2018

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da O.V.S. Villella S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BAC5915 - RADIOLOGIC INSPECTION Rev. L

BPS4309 - RADIOGRAPHIC INSPECTION Rev. F

ASTM E1742 - STANDARD PRACTICE FOR RADIOGRAPHIC EXAMINATION Rev. 12

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori