

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1
------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

CHROMIC ACID ANODIZING / OSSIDAZIONE ANODICA CROMICA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A

MIL-A-8625 - Anodic coatings for aluminum and aluminu Rev. F

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Linea N.27.10.07.3A

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ossidazione anodica all'acido cromatico dell'alluminio e sue leghe Tipo 1A Classe 1 e 2, Tipo 1C Classe 1 e 2 e Tipo 2C Classe 1 e 2

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland
 Bell
 Boeing
 Sikorsky
 AW609
 ICH-47F
 PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka R.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Galimberti F.
-------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Passarin F., Fiore S.	INSPECTORS / Controllori Passarin F. Zatterin D
------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA A1/15/024

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ19007 Rev. 1	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/04/2019
------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/03/2019	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/03/2022
---------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Paglino Antonella	DATE / Data 01/08/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 01/08/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	DATE / Data 28/09/2019
--------------------------------------------------------	----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ19007
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ19007
Continuità	Ogni lotto	RQ19007
Controllo sigillatura	Ogni lotto	RQ19007
Presenza polverino	Ogni lotto	RQ19007
Risciacquo finale	Ogni lotto	RQ19007
Peso del rivestimento	Ogni lotto per BPS4001	RQ19007
Aria compressa	Giornaliera	RQ19007
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	RQ19007
Sigillatura	Settimanale	RQ19007
Decapaggio	Settimanale / Trimestrale	RQ19007
Ossidazione anodica cromica	Settimanale / Trimestrale	RQ19007
Peso del rivestimento	Mensile	RQ19007
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ19007
Adesione della vernice	Mensile	RQ19007
Velocità di attacco decapaggio	Mensile	RQ19007
Prova di attacco sgrassaggio alcalino	Mensile	RQ19007
Corrosione intergranulare decapaggio	Trimestrale	RQ19007
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	RQ19007
Strumenti pirometrici	Semestrale	RQ19007
Strumenti galvanometrici	Semestrale	RQ19007
Timer	Semestrale	RQ19007

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata 2019

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/15/024 è stata approvata da Leonardo Elicotteri limitatamente a: utilizzo acido cromatico in scaglie conforme a A-A-55827A type I

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4001 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. O

BAC5019 - CHROMIC ACID ANODIZING Rev. U

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori