

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> O.V.S. VILLELLA S.R.L.	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
--	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Via dello sport 26/28 Sesto Calende 21018 (VA) Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 1
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**SULPHURIC ACID ANODIZING FOR ALUMINIUM / OSSIDAZIONE ANODICA SOLFORICA ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*  
 MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Linea N. 27.10.07.3A

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ossidazione anodica solforica non colorata Tipo 2 Classe 1 e ossidazione anodica solforica colorata Tipo 2 Classe 2

**LIMITATIONS / Limitazioni**  
 Limitatamente alle parti per le quali a disegno o contratto non è applicabile il par. 3.7.1.3 della MIL-A-8625.

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> P/N Secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> R. Slachetka	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> F. Galimberti
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> S. Fiore, M. Peretti, Passarin F.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Passarin F. N. Castelli
--	---

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili  
**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> RQ19008 Rev. 0	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 29/05/2019
--	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/06/2019</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/06/2022</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da Federico Maurizio	<b>DATE</b> Data 09/09/2019	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	<b>DATE</b> Data 09/09/2019	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control Perfetto Tobia	<b>DATE</b> Data 28/09/2019
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ19008
Continuità	Ogni lotto	RQ19008
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ19008
Sgrassatura, decapaggio, ossidazione anodica solforica, neutralizzazione,	Settimanale/trimestrale	RQ19008
Rifacimento colore nero, blu	Mensile	RQ19008
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ19008
Aderenza della vernice	Mensile	RQ19008
Peso del rivestimento	Mensile	RQ19008
Spessore del rivestimento	Mensile	RQ19008
Corrosione intergranulare	Mensile	RQ19008
Sigillatura	Mensile	RQ19008
Prova di attacco sgrassatura	Mensile	RQ19008
Velocità di attacco bagno di decapaggio	Mensile	RQ19008
Strumenti pirometrici	Semestrale	RQ19008
Strumenti galvanometrici, timer	Semestrale	RQ19008

**REVISIONS / Revisioni**

Riqualficazione: Sistemazione logistica impianto modificata

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA . Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle spcifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1****APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**