

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Cascina Costa
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28 - 21018, Sesto Calende (VA)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
LIQUID PENETRANT INSPECTION / ISPEZIONE LIQUIDI PENETRANTI

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS006X - LIQUID PENETRANT INSPECTION Rev. E

ASTM E1417 - STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT TESTING Rev. 2016

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto OLAB LPF 500PF, matr. IS107, anno di installazione 2000, dimensioni 7000x1200 mm; Cabina di ispezione/lavaggio UESSETI LP 115B, matr. IS108, anno di installazione 2000, dimensioni 2700x3000 mm

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Ispezione con Liquidi Penetranti (Tipo 1, Metodo D, Sensibilità 3, Forma sviluppatore a) + (Tipo 1, Metodo A, Sensibilità 3, Forma sviluppatore a/d)

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Slachetka Robert	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità De Tomasi Fabrizio
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Manzo Sergio, Rossoni Roberto, Carta Fabio, Di Sorbo Giuseppe, Zatterin Davide	INSPECTORS (continue to page 2) / Controllori (segue a pagina 2) Manzo Sergio - Lev. 3R Rossoni Roberto - Lev. 2 Carta Fabio - Lev. 2
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RQ18002 Rev. 0 + RQ18003 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 04/01/2018
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 31/01/2018	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 31/01/2021
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 22/01/2018	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 22/01/2018	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Zangarini Andrea	DATE / Data 22/01/2018
--	----------------------------------	--	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Efficienza processo (Pannello TAM)	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura e pressione acqua in tutto l'impianto	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Temperatura ambiente e del penetrante	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pulizia e integrità dei filtri delle lampade di Wood	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Pulizia e fluorescenza residua area di controllo	All'inizio del turno	AWPS006X Rev. E
Controllo luce nera emessa dalle lampade UV	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Controllo Contaminazione del Penetrante	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Controllo Contaminazione e Condizione sviluppatore in polvere	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Luce nera stazione di lavaggio	Giornaliera	AWPS006X Rev. E
Verifica concentrazione emulsificatore idrofilico	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Luce bianca nella stazione di lavaggio e nelle cabine d'ispezione e luce bianca emessa dalle lampade di Wood	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Oscuramento cabine	Settimanale	AWPS006X Rev. E
Brillantezza del penetrante (test con fotofluorimetro)	Trimestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura indicatori di temperatura forno di asciugatura (sia il regolatore che la sicurezza)	Trimestrale (estensibile a semestrale dopo quattro prove consecutive andate a buon fine)	AWPS006X Rev. E
Taratura manometri, luxmetri, radiometri e termometri (tranne dei forni)	Semestrale	AWPS006X Rev. E
Taratura timer	Annuale	AWPS006X Rev. E
Caratterizzazione Pannelli	Annuale	AWPS006X Rev. E
Verifica contenuto in acqua del penetrante (metodo A)	Mensile	AWPS006X Rev. E

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2018 ; incorporato DQP IT12/0032/02 con processo metodo A

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da O.V.S. Villella S.r.l. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

NDT

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4089 - FLUORESCENT PENETRANT INSPECTION Rev. M

BAC5423 - PENETRANT METHODS OF INSPECTION * PSD 6- Rev. W

SS8806 - INSPECTION, LIQUID PENETRANT Rev. 10

AWPS009X - QUALIFICATION AND APPROVAL OF NDT PERSON Rev. I

AMS2644 - INSPECTION MATERIAL, PENETRANT Rev. F

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori

Di Sorbo Giuseppe - Lev. 3

Zatterin Davide - Lev. 3