



DQP

Declaration of Qualification of the Process Dichiarazione Qualifica Processo

N° IT13/0319/02

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> O.V.S. VILLELLA S.R.L.	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
---	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 1
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
SURFACE PREPARATION FOR BONDING / PREPARAZIONE PER L'INCOLLAGGIO

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
AWPS003T - Chromic Acid Anodizing Rev. A
BPS4352 - SURFACE PREPARATION OF MATERIALS FOR ADH Rev. K

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
Linea 1 N.27.10.07.3A

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
Ossidazione Anodica Cromica non Sigillata dell'alluminio e sue leghe in preparazione all'incollaggio Tipo 1B Classe 1 e Tipo 2B Classe 1.

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input type="checkbox"/>
--	--	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--------------------------

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Inserra M.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> De Tomasi F.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Passarin F., Varalli S., Sillani S.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Varalli S. Passarin F. Sillani S.
--	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQ16012 Rev. 0	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 30/11/2016
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i> 30/11/2016	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i> 30/11/2019
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio	DATE <i>Data</i> 26/04/2017	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 26/04/2017	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Rinalduzzi Francesca	DATE <i>Data</i> 16/05/2017
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ16012
Continuità	Ogni lotto	RQ16012
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ16012
Presenza polverino	Ogni lotto	RQ16012
Sgrassatura alcalina	Settimanale	RQ16012
Decapaggio acido	Settimanale	RQ16012
Ossidazione anodica cromica	Settimanale	RQ16012
Spellamento	Settimanale	RQ16012
Peso del rivestimento	Mensile	RQ16012
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ16012
Corrosione intergranulare	Trimestrale	RQ16012
Strumenti pirometrici	Semestrale	RQ16012
Strumenti galvanometrici, timer	Semestrale/Annuale	RQ16012
Aria compressa	Giornaliera	RQ16012

REVISIONS / Revisioni
 Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Eliminato processo di attacco con acido solforico e bicromato di sodio in preparazione all'incollaggio
 Errore Correzione refuso in campo attività approvate

REMARKS / Note
 Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla Ditta OVS Vilella. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity
 CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------