

		<h1 style="margin: 0;">D Q P</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT13/0208/02</h2>													
<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione													
				<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna		<input type="checkbox"/> Internal / Interna											
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> O.V.S. VILLELLA S.R.L.				RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate													
PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dello sport 26/28 Sesto Calende 21018 (VA) Italia				DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> Edificio 1													
SPECIAL PROCESS / <i>Processo Speciale</i> <h2 style="margin: 0;">SULPHURIC ACID ANODIZING FOR ALUMINIUM / OSSIDAZIONE ANODICA SOLFORICA ALLUMINIO</h2>																	
PROCESS DETAIL / <i>Dettaglio Processo</i>																	
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</i> MIL-A-8625 - ANODIC COATINGS FOR ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F																	
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / <i>Impianti e Dati Rilevanti</i> Linea N. 27.10.07.3A																	
APPROVED ACTIVITIES / <i>Attività Approvate</i> Ossidazione anodica solforica non colorata Tipo 2 Classe 1 e ossidazione anodica solforica colorata Tipo 2 Classe 2																	
LIMITATIONS / <i>Limitazioni</i> Limitatamente alle parti che per le quali a disegno o contratto non è applicabile il par. 3.7.1.3 della MIL-A-8625.																	
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>																	
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland		<input type="checkbox"/> Bell		<input type="checkbox"/> Boeing		<input type="checkbox"/> Sikorsky		<input type="checkbox"/> AW609		<input type="checkbox"/> ICH-47F		<input checked="" type="checkbox"/> P/N Secondo specifiche internazionali					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo																	
PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Inserra M.						QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> De Tomasi F.											
ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Sillani S., Varalli S., Passarin F.						INSPECTORS / <i>Controllori</i> Passarin F. Varalli S. Sillani S.											
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati																	
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / <i>Deviazioni-RFVA Approvate</i>																	
QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> RQ1610 Rev. 0						QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 15/11/2016											
DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>				30/11/2016		DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>				3		DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>				30/11/2019	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>																	
PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Grimi Fabio			DATE <i>Data</i> 02/12/2016		LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe				DATE <i>Data</i> 02/12/2016		QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Stellini Emanuele			DATE <i>Data</i> 17/01/2017			

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	RQ16010
Continuità	Ogni lotto	RQ16010
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	RQ16010
Sgrassatura, decapaggio, ossidazione anodica solforica, neutralizzazione,	Settimanale/trimestrale	RQ16010
Rifacimento colore nero, blu	Mensile	RQ16010
Resistenza alla corrosione	Mensile	RQ16010
Aderenza della vernice	Mensile	RQ16010
Peso del rivestimento	Mensile	RQ16010
Spessore del rivestimento	Mensile	RQ16010
Corrosione intergranulare	Mensile	RQ16010
Sigillatura	Mensile	RQ16010
Prova di attacco sgrassatura	Mensile	RQ16010
Velocità di attacco bagno di decapaggio	Mensile	RQ16010
Strumenti pirometrici	Semestrale	RQ16010
Strumenti galvanometrici, timer	Semestrale	RQ16010
REVISIONS / Revisioni		
Rinnovo della qualifica anno 2016		
REMARKS / Note		
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA . Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Rapporto di qualifica iniziale RQ1310 Rev. A del 02/12/2013.		
COMMODITY / Commodity		
CP		
Continued from page 1 / Segue da pagina 1		
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori	