

		<h1 style="margin: 0;">D Q P</h1> <h2 style="margin: 0;">Declaration of Qualification of the Process</h2> <h3 style="margin: 0;">Dichiarazione Qualifica Processo</h3>		<h2 style="margin: 0;">N° IT13/0229/03</h2>	
<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale		<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica		<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	
		<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna		<input type="checkbox"/> Internal / Interna	
APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH O.V.S. VILLELLA S.R.L.			RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate		
PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dello Sport 26/28, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia			DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 1		
SPECIAL PROCESS / Processo Speciale <h2 style="margin: 0;">CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED / CADMIATURA CIANOALCALINA ELETTRRODEPOSITATA</h2>					
PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo					
APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2) <i>Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)</i> BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. T STA100-80-06 - CADMIUM PLATING ELECTRODEPOSITED Rev. D					
EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti Linea OVS-LG002, Forno Idrocalor EVE CT-FE003					
APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate Cadmiatura elettrolitica cianoalcalina Tipo 2 e Tipo 3 degli acciai basso legati, inossidabili e leghe di rame					
LIMITATIONS / Limitazioni					
THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N <i>Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N</i>					
<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland		<input checked="" type="checkbox"/> Bell		<input type="checkbox"/> Boeing	
<input type="checkbox"/> Sikorsky		<input checked="" type="checkbox"/> AW609		<input type="checkbox"/> ICH-47F	
<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali					
PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo					
PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Inserra M.			QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità De Tomasi F.		
ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Sillani S., Passarin F.			INSPECTORS / Controllori Sillani S. Passarin F.		
RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati					
APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate RFVA A1/16/029, RFVA 2/15/005					
QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° N° 16006 Rev. 3			QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 04/11/2016		
DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP		31/08/2016		DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	
		3		DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	
				31/08/2019	
THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE <i>Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze</i>					
PREPARED BY Preparato Da Favaro Emanuele		DATE Data 17/11/2016		LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	
				DATE Data 17/11/2016	
				QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	
				DATE Data 25/11/2016	

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	16006
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	16006
Adesione del rivestimento con nastro	Ogni lotto	16006
Sgrassatura, Neutralizzazione	Settimanale	16006
Cadmiatura, Riattivazione	Settimanale	16006
Passivazione Tipo II, Fosfatazione Tipo III	Settimanale / Trimestrale	16006
Nickel Strike, Decapaggio	Settimanale / Trimestrale	16006
Resistenza alla corrosione	Mensile	16006
Prova di piega	Mensile	16006
Infragilimento da idrogeno	Mensile	16006
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	16006
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale	16006
Strumenti forno	Trimestrale	16006
Corrosione intergranulare	Semestrale	16006
Asportazione cadmiatura	Semestrale	16006
Strumenti pirometrici	Semestrale	16006
Strumenti galvanometrici	Semestrale	16006
Timer	Annuale	16006

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2016

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta OVS VILLELLA. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/16/029 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: non utilizzo del brillantante nel bagno di cadmiatura. La RFVA 2/15/005 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: applicabilità STA100-80-06 a parti su licenza per BPS4006 Rev.U. BPS4006 Rev. T per produzione parti programma AW609. Precedente rapporto di rinnovo qualifica n° 12005 Rev. E del 21/06/2013. Rapporto di qualifica iniziale n° 12005 Rev. C del 27/07/2012.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. A

BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. U

AMS-QQ-P-416 - PLATING, CADMIUM (ELECTRODEPOSITED) Rev. E

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori